

SARGENT & COMPANY

New York, N. Y., U. S. A.

Works at New Haven, Conn.

Manufacturers of Hardware

Cable Address
"OAKEQUAL" New York
Iron Age Code on page 8

PADLOCKS; DOOR LOCKS; AND PLANES

SARGENT

TRADE MARK

Sargent Products

In addition to the products listed above and described in these pages, this Company manufactures a complete line of locks and builders' hardware, door checks, carpenters' tools, shelf hardware and casket hardware.

Sargent Cylinder Padlocks

These padlocks have double locking spring shackle and are regularly furnished with two gold plated nickel silver keys. Unlimited changes can also be furnished with master key in sets of any required number. They can also be master keyed with the cylinder door locks and latches using the same master key.



No. P968



No. P988C

TABLE I. CYLINDER PADLOCKS
Heavy Cast Bronze Case

(d) Without Chain		(e) With Chain		(c) Size	
(a) Number	(b) Each	(a) Number	(b) Each	in.	mm.
*P988	\$4.20	*P988C	\$4.45	2	51
†P989	4.35	†P989C	4.60	2	51
*P968	2.75	*P968C	3.00	1½	38
†P969	3.10	†P969C	3.35	1½	38
*P978	3.40	*P978C	3.65	1½	44
†P979	3.60	†P979C	3.85	1½	44
*P888	4.20	*P888C	4.45	2	51
†P889	4.35	†P889C	4.60	2	51

*Galvanized steel shackle and chain.

†Polished bronze shackle, bronze chain.



No. P959½

TABLE I-a. FOR AUTOMOBILES AND MOTORCYCLES

Cast Bronze Case, Imperial Finish
With Shackles 2½ in. (64 mm.) long inside, when locked

(a) Number	(c) Size in.	(c) Size mm.	(f) Shackle	(b) Each
P948	1½	38	Nickel-plated steel	\$3.15
P949	1½	38	Polished bronze	3.30

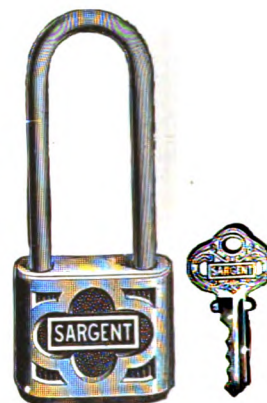
TABLE I-b. CAST BRONZE SHACKLE

(a) Number	(c) Size in.	(c) Size mm.	(g) Case	(b) Each
P959½	1½	29	Cast bronze	\$2.20
BB957½	1½	29	"Rustless Iron," sand finish	1.95

TABLE I-c. CAST "RUSTLESS IRON" CASE

Sand Finish; Polished Bronze Shackle

(d) Without Chain		(e) With Bronze Chain		(c) Size	
(a) Number	(b) Each	(a) Number	(b) Each	in.	mm.
BB849	\$2.20	BB849C	\$2.45	1½	41
BB859	2.35	BB859C	2.60	2	51



No. P948

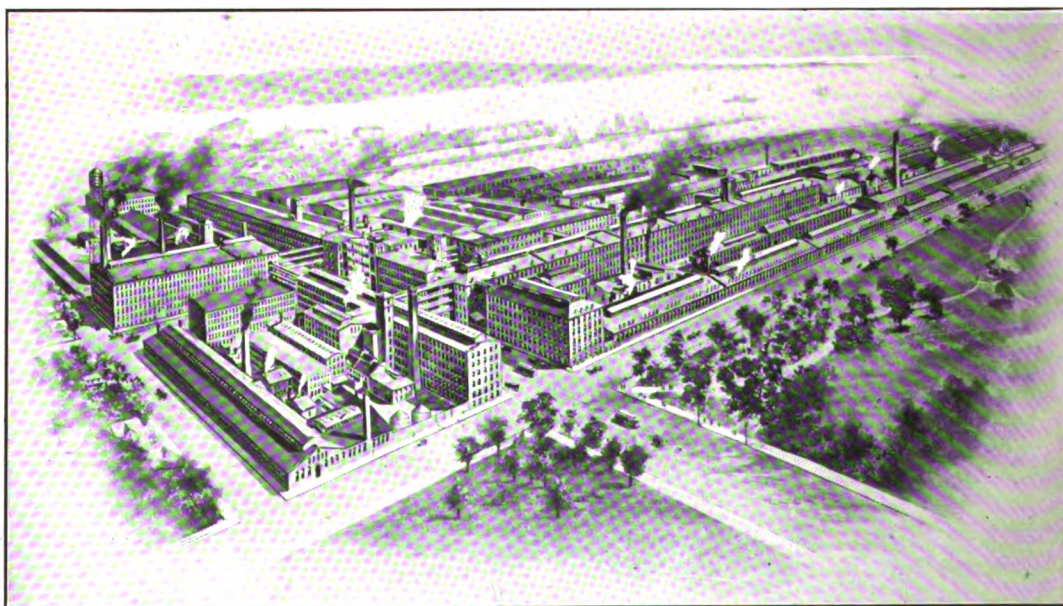


Fig. 1. Works of Sargent & Company at New Haven, Conn.

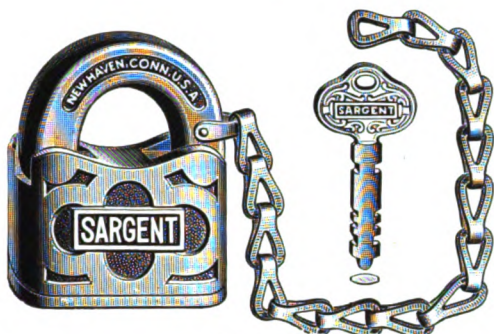
Area of plant, 21 acres (8½ ha.); number of buildings, 25; floor space, 890 000 sq. ft. (82 700 m²); daily shipments (finished products), 35 tons.

SIGUE EL TEXTO ESPAÑOL
SEGUE-SE O TEXTO PORTUGUEZ

LE TEXTE FRANÇAIS FAIT SUITE
Digitized by Google
РУССКИЙ ТЕКСТ СЛЕДУЕТ

Sargent Sub-Cylinder Padlocks

These padlocks all have self-locking spring shackle. They can be furnished to order with greater number of changes than those specified; also with master key to order. Have two gold-plated nickel silver keys.



No. 650C



No. 655 1/4

No. 650 1/2

TABLE II. SUB-CYLINDER PADLOCKS

Cast bronze highly polished case; polished bronze shackle

(d) Without Chain		(e) With 8-in. (203 mm.) Bronze Chain		(h) Levers	(j) Changes	(c) Size	
(a) Number	(b) Each	(a) Number	(b) Each			in.	mm.
650 1/2	\$2.20	650 1/2 C	\$2.45	3	48	1	25
651 1/2	2.25	651 1/2 C	2.50	3	48	1 1/4	32
652 1/2	2.60	652 1/2 C	2.90	3	48	1 1/2	38
653 1/2	3.00	653 1/2 C	3.20	4	72	1 3/4	44
654 1/2	3.20	654 1/2 C	3.50	4	144	2	51
655 1/2	3.95	655 1/2 C	4.25	4	144	2 1/4	57
656 1/2	5.60	656 1/2 C	5.90	4	144	2 1/2	64
657 1/2	8.50	657 1/2 C	8.95	4	144	3	76

TABLE II-a. CAST BRONZE CASE; BRONZE SHACKLE

(d) Without Chain		(e) With Bronze Chain		(h) Levers	(j) Changes	(c) Size	
(a) Number	(b) Each	(a) Number	(b) Each			in.	mm.
650	\$2.10	650C	\$2.35	3	48	1	25
*N650	2.40	*N650C	2.65	3	48	1	25
651	2.25	651C	2.50	3	48	1 1/4	32
652	2.55	652C	2.85	3	48	1 1/2	38
653	2.85	653C	3.10	4	72	1 3/4	44
654	3.15	654C	3.45	4	144	2	51
655	3.85	655C	4.15	4	144	2 1/4	57
†655 1/4	4.05	†655 1/4 C	4.35	4	144	2 1/4	57

*Nickel plated, highly polished.
†With circle shackle.

Cast Iron Padlock

With self-locking spring shackle. Cast "Rustless Iron" case, sand finish; steel brass plated shackle. Number BB726, 2 in. (51 mm.). Per hundred, \$100.00. Two steel keys.



No. BB726

Cast Bronze Padlocks

All with self-locking spring shackle.



No. 709

No. 739 1/2



No. 389C

TABLE III. CAST BRONZE PADLOCKS

Cast bronze polished case; wrought steel nickel-plated shackle

(a) Number	(k) Per Hundred	(c) Size	
		in.	mm.
*709	\$59.30	1 1/4	32
†719	76.70	1 5/8	41
†729	92.90	2	51

*Two flat steel keys.

†Two corrugated steel keys.

TABLE III-a. ALL CAST BRONZE POLISHED

Brass inside work; 12 changes

(a) Number	(k) Per Hundred	(c) Size	
		in.	mm.
*739	\$116.10	2	51
†739 1/2	118.10	2	51

*Two flat steel keys

†Two malleable iron keys.

TABLE III-b. ALL CAST BRONZE; HEAVY SPRING DROP

(a) Number	(k) Per Hundred	(c) Size	
		in.	mm.
389	\$267.50	2 1/2	64
*389C	305.00	2 1/2	64

*With tinned chain.

"Big Bill" Cast Brass Padlocks

Extra strong; brass inside work. All with self-locking spring shackle. Six secure levers, 12 changes. Two flat steel keys.



No. 378C



No. 379

TABLE IV. CAST BRASS PADLOCKS

(d) Without Chain			(e) With Tinned Chain			(c) Size	
(a) Number	(k) Per Hundred		(a) Number	(k) Per Hundred		in.	mm.
378	\$157.70		378C	\$181.80		2 1/4	57
*379	158.80		*379C	182.90		2 1/4	57

*Elongated shackle.

Wrought Steel and Brass Padlocks

All with self-locking spring shackle.



No. 675



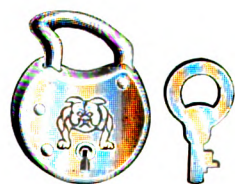
No. 156



No. 496



No. 246



No. 5



No. 156 1/4

TABLE V. WROUGHT STEEL AND BRASS PADLOCKS
Heavy, all different in a dozen; two nickel-plated double bitted keys. Six secure levers. Steel case; malleable iron shackle

(d) Without Chain			(e) With Tinned Chain			(c) Size	
1 1/2 in. (38 mm.)	2 in. (51 mm.)	2 1/2 in. (64 mm.)	2 in. (51 mm.)	2 1/2 in. (64 mm.)		in.	mm.
(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred		
*676	\$44.40	*686	\$54.50	*687C	\$106.90		
†677	44.40	†687	54.50	†687C	73.60		

*Ivory black case; bright shackle. †Brass-plated case and shackle.

TABLE V-a. STEEL CASE; MALLEABLE IRON SHACKLE
Two Flat Steel Keys, 1 Tumbler

(a) Number	(c) Size	(k) Per Hundred	(g) Case	(f) Shackle
496	2 in. 51	\$30.80	Ivory black finish	Bright
Bent Shackle; 2 Flat Steel Keys, 6 Changes				
5	1 1/4 32	29.40	Ivory black finish	Nickel plated

Two Flat Steel Keys

56 1/4	1 1/2	38	26.20	Ivory black finish	Nickel plated
57 1/4	1 1/2	38	26.20	Brass plated	Brass plated

Two Flat Steel Keys, 1 Tumbler

156 1/4	2	51	26.70	Ivory black finish	Nickel plated
157 1/4	2	51	26.70	Brass plated	Brass plated

Two Brass-Plated Malleable Iron Keys

281	1 1/4	32	22.80	Ivory black finish	Nickel plated
-----	-------	----	-------	--------------------	---------------

TABLE V-b. STEEL CASE, MALLEABLE IRON SHACKLE
One tumbler

(m) Two Flat Steel Keys			(n) Two Malleable Iron Keys		
2 in. (51 mm.)	2 1/4 in. (57 mm.)	2 1/2 in. (64 mm.)	2 in. (51 mm.)	2 1/4 in. (57 mm.)	
(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred
*156	\$26.80	*256	\$36.20	*456	\$51.80
†157	26.80	†257	36.20	†457	51.80

*Ivory black case, nickel-plated shackle.

†Brass-plated case and shackle.

TABLE V-c. STEEL CASE, MALLEABLE IRON SHACKLE
Two brass-plated flat steel keys; 3 changes

1¼ in. (32 mm.)		1½ in. (38 mm.)		1¾ in. (44 mm.)		2 in. (51 mm.)		2¼ in. (57 mm.)	
(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred	(a) No.	(k) Per Hundred
*206	\$24.30	*226	\$25.40	*236	\$30.10	*246	\$38.20	*266	\$40.50
†207	24.30	†227	25.40	†237	30.10	†247	38.20	†267	40.50

*Ivory black case; brass-plated shackle.

†Brass-plated case and shackle.

Tubular Rim Night Latches



No. 4204

No. 4204—Brass draw back knob and slide stop, iron bolt. Two flat steel keys.

No. 4207—Same as above, with brass bolt.



No. 4227

No. 4227—Japanned case; bronze-plated bolt, turn knob and slide stop. Two flat steel keys.

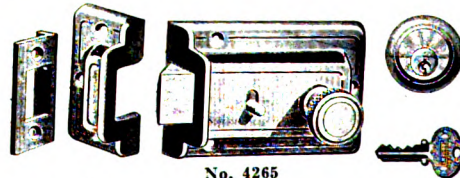
Cylinder Rim Day and Night Latches

All cylinder locks and latches can be furnished to order in sets of any required number with gold-plated nickel silver master key to pass each set and grand master key to pass all.



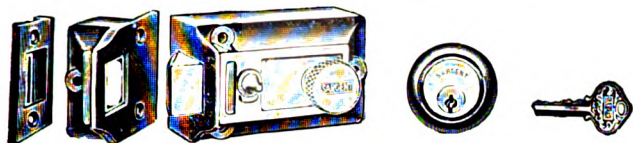
No. J4250

No. J4250—Iron case, ivory black finish; bronze-plated turn knob, slide stop and bolt; bronze cylinder. Three gold-plated nickel silver keys. Operated from the outside by key and from the inside by turn knob. The latch bolt can be held back by the slide stop.



No. 4265

No. 4265—Japanned case; bronze-plated slide stop; bronze turn knob, bolt and cylinder. Three gold-plated nickel silver keys. Operated from the outside by key and from inside by turn knob. The latch bolt can be deadlocked by the slide stop so that it cannot be operated from the outside by the key. The latch bolt can also be held back by the slide stop.



No. 4287

No. 4287—Japanned case; bronze turn knob, bolt, cylinder and slide stop. Three oxidized nickel silver keys.

No. 4287 $\frac{1}{4}$ —Same as above with deadlocking attachment. Latch bolt can be stopped both in and out.

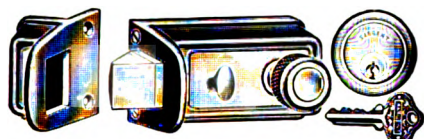
No. M4290—Iron case; dark oxidized background, high parts bronze-plated and relieved; bronze turn knob, bolt, cylinder and push button. Three gold-plated keys. The latch bolt can be held back by pushing in the push button stop.



No. M4290

No. M4290 $\frac{1}{4}$ —Same as above with deadlocking attachment. It can be deadlocked by the push button stop so that the latch cannot be operated from the outside by the key.

No. M4290 $\frac{1}{2}$ —Same as above; with bronze draw-back lever instead of turn knob.



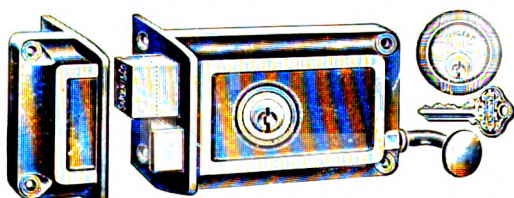
No. M4293

No. M4293—Iron case; dark oxidized background, high parts bronze-plated and relieved; bronze turn knob, turn button stop, bolt and cylinder. Three gold-plated keys. Has double throw deadlocking latch bolt. Latch bolt can be operated from the outside by the key and from the inside by the turn knob. Latch bolt can be held back by turn button stop; it can also be deadlocked by the second throw, which is made by either turn knob from the inside or key from the outside.

No. M4295—Same as above, with deadlocking combination latch and dead bolt. For day use the dead bolt is withdrawn; the latch bolt can be operated from the outside by the key, and can be held back by turn button stop. For night use, an extra turn of the key or turn knob throws the dead bolt and deadlocks both bolts, so they cannot be operated from the outside except by the key. The turn knob on the inside will open the door at all times.

Cylinder Draw-Back Locks with Night Latch

Iron case; dark oxidized background, high parts bronze-plated and relieved; bronze bolt, cylinders and draw back knob. Three gold-plated nickel silver keys. Two cylinders.



No. M4303

No. M4303—The latch bolt is operated by key from the outside and by draw back knob from the inside; the dead bolt is operated by the key from either side; a second turn of the key accomplishes the double throw on the dead bolt.

No. 4307—Both bolts are operated from the outside by the key; the dead bolt is operated from the inside by the key and the latch bolt is operated from the inside by the draw back knob.

No. 4307RB—Same as No. 4307 with reverse bevel strike.

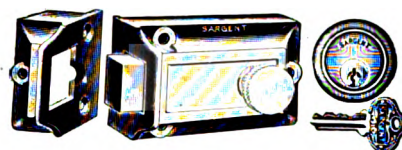
Cylinder Rim Dead Locks



No. M4330

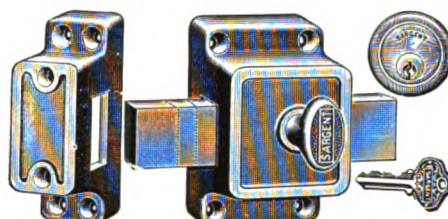
No. M4330—For narrow stiles; iron case, dark oxidized background, high parts bronze-plated and relieved, bronze turn knob, bolt and cylinder. Operated from the outside by key and from the inside by turn knob. Three gold-plated keys.

No. M4395—Same as above, except for size.



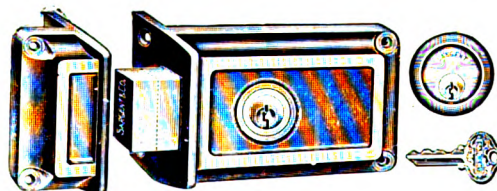
No. M4337

No. M4337—Japanned case; bronze bolt, turn knob and cylinder. Three oxidized nickel silver keys.



No. M4369

No. M4369—Iron case, dark oxidized background, high parts bronze-plated and relieved; bronze turn knob and cylinder; double throw; heavy steel latch bolt. Operated from the outside by key and from the inside by turn knob. A second turn of the key or knob accomplishes the double throw. Three gold-plated nickel silver keys.



No. M4390

No. M4390—Iron case; dark oxidized background, high parts bronze-plated and relieved. Bronze bolt and cylinders; with double throw dead bolt and two cylinders. The dead bolt is operated by key from either side; a second turn of the key accomplishes the double throw.



No. P4771 x 1034

Cylinder Mortise Night Latches

No. P4771 x 1034—For thin doors; japanned case, brass hub; bronze bolt and cylinder. Three gold-plated nickel silver keys. Flat front latch with one cylinder and bronze thumb knob. The latch bolt is held back by stop in face. Operated from the outside by key; from the inside by thumb knob.

No. P4802—Specially suited for very thin doors; japanned case, with cast bronze front; extra heavy bronze bolt; bronze cylinder; three gold-plated nickel silver keys. Flat front lock, with one cylinder and bronze thumb knob. Operated from the outside by key and from the inside by thumb knob.



No. P4802

TABLE VI. SIZES OF SARGENT DOOR LOCKS

(a) Number	(g) Case		(p) Backset (Face to Center of Keyhole)		(q) For Doors, Thickness		(b) Each
	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	
4204	3 1/2 x 2 3/8 x 3 3/4	89x 60x19	2 1/8	54	1 - 1 3/4	25-44	\$1.16
4207	3 1/2 x 2 3/8 x 3 3/4	89x 60x19	2 1/2	54	1 - 1 3/4	25-44	1.33
4227	3 x 2 x 3 3/4	76x 51x19	2 1/2	54	1 - 1 3/4	25-44	0.94
J4250	3 x 2 x 3 3/4	76x 51x19	2	51	1 1/2 - 1 3/4	22-44	2.50
4265	3 1/2 x 2 1/2 x 3 3/4	89x 64x22	2 3/8	60	1 1/2 - 2	22-51	2.90
4287	3 3/4 x 2 1/2 x 1	95x 64x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-70	3.99
4287 1/2	3 3/4 x 2 1/2 x 1	95x 64x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-70	3.99
M4290	3 1/2 x 2 1/2 x 1	89x 54x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-64	4.58
M4290 1/2	3 1/2 x 2 1/2 x 1	89x 54x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-64	4.58
M4290 1/2	3 1/2 x 2 1/2 x 1	89x 54x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-64	4.83
M4293	3 1/2 x 2 1/2 x 1	89x 54x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-64	5.33
M4295	3 1/2 x 2 1/2 x 1	89x 54x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-64	5.50
M4303	3 1/2 x 5 x 1 1/2	83x127x35	2 7/8 & 1 1/2	73 & 38	1 1/2 - 3 1/4	22-83	12.88
4307	4 x 5 x 1 1/2	102x127x29	2 3/4 & 1 1/2	70 & 38	1 1/2 - 2 3/4	22-70	12.00
M4330	2 1/2 x 2 3/8 x 1 1/2	64x 70x29	1 1/4	32	1 1/2 - 2 1/4	22-64	4.88
4337	3 1/2 x 2 1/2 x 1	95x 64x25	2 3/8	60	1 1/2 - 3	22-76	5.00
M4369	4 1/2 x 2 3/8 x 1 1/2	114x 70x35	1 3/8	35	1 1/2 - 2 1/4	22-64	11.00
M4390	3 1/2 x 5 x 1 1/2	79x127x35	7/8 & 1 1/4	23 & 44	1 1/2 - 2 1/4	22-64	10.58
M4395	3 1/2 x 2 1/2 x 1	89x 54x25	2 3/8	60	1 1/2 - 2 1/4	22-64	6.38
P4771x1034	3 1/2 x 3 1/4 x 5/8	83x 83x16	2 1/2	64	1 x 2	25-51	9.00
P4802	3 x 3 1/4 x 3/4	76x 83x19	2 1/2	64	1 3/8 (+)	35 (+)	9.00

All locks packed with screws to match. All reverse right or left hand.

Sargent Wood Bottom and Iron Planes

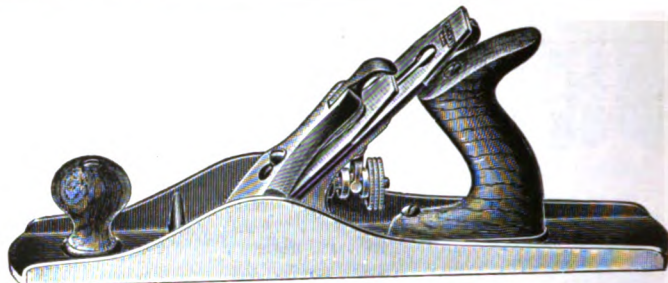
No. 707. Iron Bench Plane

Automatic set; polished trimmings; East India mahogany handle and knob. Has patent side adjustment for exact adjustment of the cutter with the face of the plane. Thin cutter (14 gauge).

TABLE VII. SIZES

(r) Smooth Bottom (a) No.	(s) Corrugated Bottom (a) No.	(t) Length		(u) Cutter		(v) Type
		(b) Each	(b) Each	in.	mm.	
707	—	\$4.60	—	7	178	1 3/8 41 Smooth
708	708C	\$5.50	—	8	203	1 3/4 44 Smooth
710	710C	6.00	—	10	254	2 51 Smooth
714	714C	7.30	—	14	356	2 51 Jack
*718	*718C	9.10	—	18	457	2 3/8 60 Fore
*722	*722C	10.20	—	22	559	2 3/8 60 Jointer

*With adjustable knob.

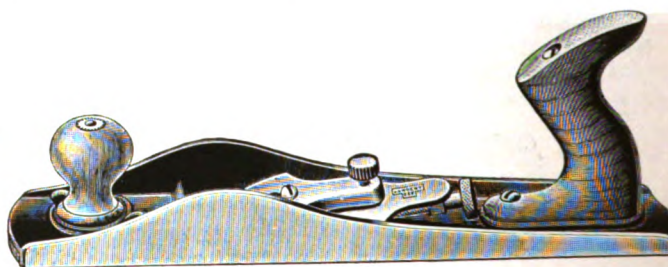


No. 407. Iron Bench Plane

Polished trimmings; East India mahogany handle and knob. Has patent side adjustment for exact adjustment of the cutter with face of the plane. Heavy cutter (12 gauge).

TABLE VIII. SIZES

(r) Smooth Bottom (a) No.	(s) Corrugated Bottom (a) No.	(t) Length		(u) Cutter		(v) Type
		(b) Each	(b) Each	in.	mm.	
407	—	\$4.30	—	7	178	1 5/8 41 Smooth
408	408C	\$5.00	—	8	203	1 3/4 44 Smooth
409	409C	5.40	—	9	229	2 51 Smooth
410	410C	5.80	—	10	254	2 3/8 60 Smooth
414	414C	5.80	—	14	356	2 51 Jack
415	415C	6.50	—	15	381	2 1/4 57 Jack
418	418C	7.30	—	18	457	2 3/8 60 Fore
422	422C	8.50	—	22	559	2 3/8 60 Jointer
424	424C	10.00	—	24	610	2 3/8 67 Jointer



No. 514. Low Angle Block and Bench Plane

Screw adjustment and adjustable mouth. East India mahogany handle and knob. This plane is especially intended for cutting across the grain, the cutter being set very low. It may also be used to advantage as a bench plane where especially fine results are desired.

Length, 14 in. (356 mm.); 2-in. (51 mm.) cutter; each \$6.60.

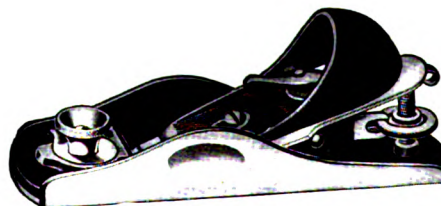


No. 606. Low Angle Iron Block Plane

Screw adjustment and adjustable mouth. Patent side adjustment for adjusting the cutter with the face of the plane.

TABLE IX. SIZES

(w) Polished Trimmings				(x) Nickel-plated Trimmings			
(a) Number	(t) Length	(u) Cutter	(b) Each	(a) Number	(t) Length	(u) Cutter	(b) Each
606	6 152	1 3/8 35	\$2.90	1606	6 152	1 3/8 35	\$3.30
607	7 178	1 5/8 41	3.10	—	—	—	—



No. 306. Iron Block Plane

Screw adjustment and adjustable mouth. Patent side adjustment for exact adjustment of cutter with face of the plane.

TABLE X. SIZES

(w) Polished Trimmings					(x) Nickel-plated Trimmings				
(a) Number	(t) Length		(u) Cutter		(b) Each	(a) Number	(t) Length		(b) Each
	in.	mm.	in.	mm.			in.	mm.	
306	6	152	1½	41	\$2.70	1306	6	152	\$3.00
307	7	178	1½	41	2.90	1307	7	179	3.20



No. 316. Iron Block Plane

Screw adjustment and adjustable mouth. Patent side adjustment for exact adjustment of cutter with face of the plane. East India mahogany handle; highly polished trimmings.

TABLE XI. SIZES

(a) Number	(t) Length		(u) Cutter		(b) Each
	in.	mm.	in.	mm.	
316	6	152	1½	41	\$3.20
317	7	178	1½	41	3.30



No. 5306. Iron Block Plane

Screw adjustment and adjustable mouth. Patent side adjustment for exact adjustment of cutter with face of the plane. Knuckle joint; nickel-plated trimmings.

TABLE XII. SIZES

(a) Number	(t) Length		(u) Cutter		(b) Each
	in.	mm.	in.	mm.	
5306	6	152	1½	41	\$3.10
5307	7	178	1½	41	3.30



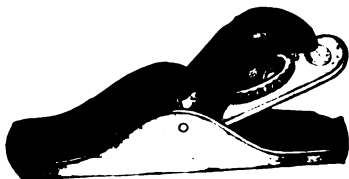
No. 104. Block Plane

Japanned finish; length, 3½ in. (89 mm.); 1-in. (25 mm.) cutter; each, \$0.50.



No. 105. Block Plane

With handle. Japanned finish; length, 3½ in. (89 mm.); 1-in. (25 mm.) cutter; each, \$0.60.



No. 106. Block Plane

Japanned finish; length, 5½ in. (140 mm.); 1½-in. (85 mm.) cutter; each \$1.00.



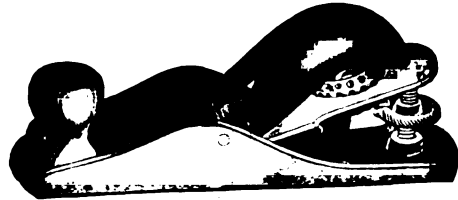
No. 206. Block Plane

Same as 106, with screw adjustment; each, \$1.50.



No. 107. Block Plane

Japanned finish; length, 7½ in. (191 mm.); 1½-in. (41 mm.) cutter; each \$1.40.



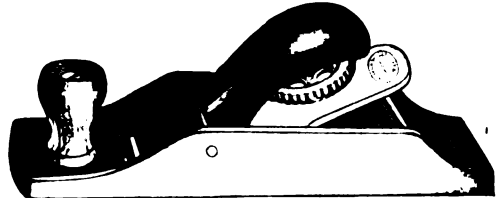
No. 208. Block Plane

Same as No. 107, with screw adjustment; each \$1.90.



No. 217. Block Plane

With screw adjustment. Japanned finish; length, 7½ in. (191 mm.); 1½-in. (41 mm.) cutter; each, \$2.00.



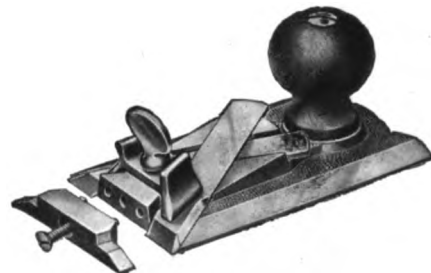
No. 227. Double Block Plane

Japanned finish. This plane can be used as a regular block plane or the cutter can be reversed for planing in corners or elsewhere not easily reached with the ordinary plane. Length, 7¼ in. (197 mm.); 1½-in. (41 mm.) cutter; each, \$2.00.



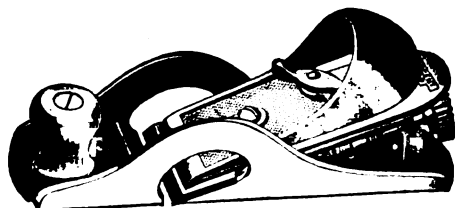
No. 505. Bull-Nose Rabbet Plane

Japanned finish; length, 4 in. (102 mm.); 1-in. (25 mm.) cutter; each, \$0.90.

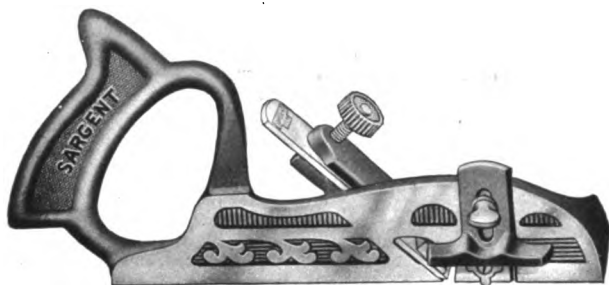


No. 81. Side Rabbet Plane

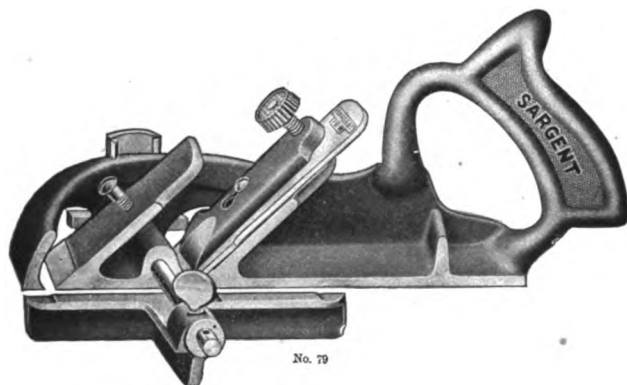
Nickel plated; East India mahogany knob. This is a combined right and left hand adjustable rabbet plane. It is a useful tool for side rabbeting and for trimming mouldings, dados and grooves of all kinds. By removing the mouthpiece it can be worked close in corners. Length, 4¼ in. (108 mm.); two ½-in. (18 mm.) cutters; each, \$2.90.

**No. 507. Rabbet Block Plane**

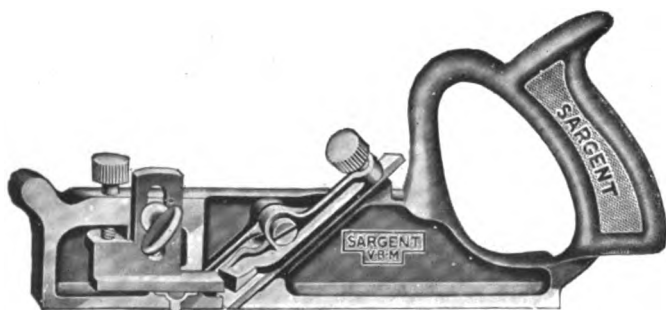
With screw adjustment. East India mahogany knob; nickel-plated trimmings. Suitable for either right or left hand rabbeting. The cutter has a quick up and down adjustment regulated by a screw. This plane may also be used as a regular block plane. Length, 7 in. (178 mm.); $1\frac{1}{8}$ -in. (48 mm.) cutter; each, \$2.70.

**No. 196. Rabbet Plane**

With depth gauge and spur. The spur cutter works ahead of the large cutter and insures an even chip. Japanned finish; length, 8 in. (203 mm.); each, \$3.30. Three sizes: Nos. 196, 197 and 198, with 1-, $1\frac{1}{4}$ - and $1\frac{1}{2}$ -in. (25 32 38 mm.) cutters, respectively.

**No. 79. Rabbet and Filletster Plane**

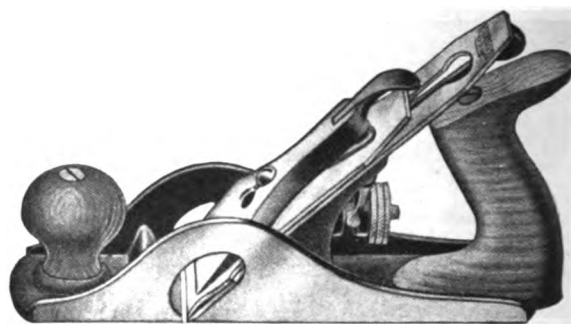
With depth gauge, spur, and removable arm and fence. Has two seats for cutter. When cutter is placed in the forward seat the plane can be used as a bull-nose rabbet. The arm and fence can be placed on either side of the plane making a right or left hand filletster. Length, $8\frac{1}{2}$ in. (216 mm.); $1\frac{1}{2}$ -in. (38 mm.) cutter; each, \$4.20.

**No. 32. Dado and Rabbet Plane**

With depth gauge and two spurs. Japanned finish. This plane is used for cutting grooves away from the edge of a surface. The cutter is at an angle and makes a shearing cut. The depth gauge is marked with graduations. Length, 8 in. (203 mm.); each, \$3.90.

TABLE XIII. SIZES

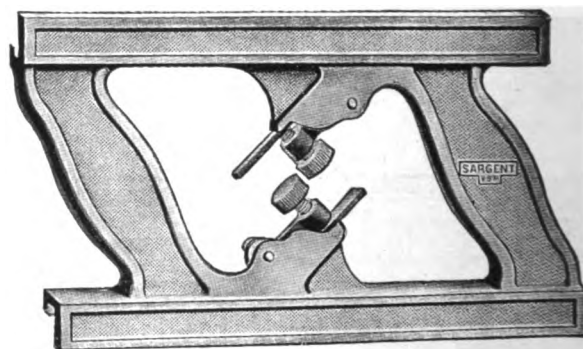
(a) Number	(u) Cutter		(b) Each	(a) Number	(u) Cutter		(b) Each
	in.	mm.			in.	mm.	
32	$\frac{1}{4}$	6	\$3.90	36	$\frac{3}{8}$	19	\$4.80
33	$\frac{3}{8}$	10	4.20	37	$\frac{7}{8}$	22	5.00
34	$\frac{1}{2}$	13	4.30	38	1	25	5.30
35	$\frac{5}{8}$	16	4.60				

**No. 29. Rabbet Bench Plane**

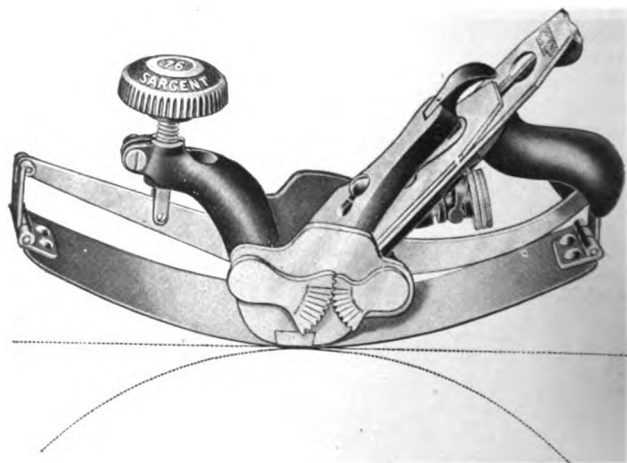
Polished trimmings; East India mahogany handle and knob; smooth bottom. Has patent side adjustment for exact adjustment of cutter with face of plane. Especially designed for use in carriage, wagon, automobile body and ship rabbeting. Also used as ordinary bench plane; $2\frac{1}{8}$ -in. (54 mm.) cutter.

TABLE XIV. SIZES

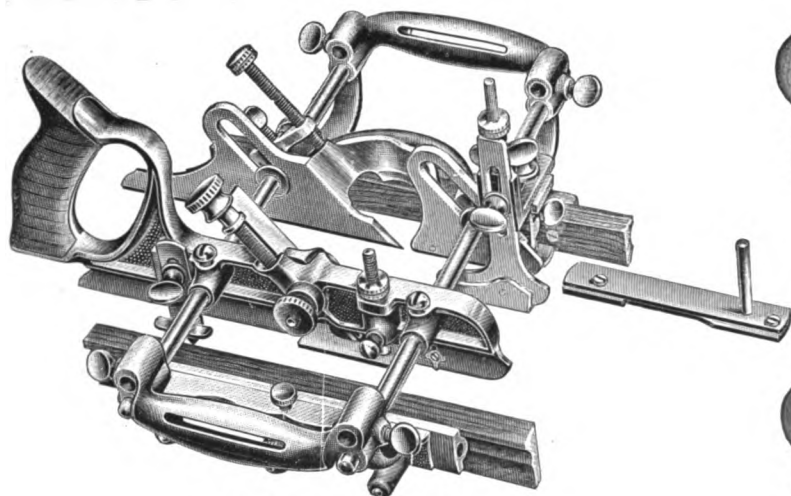
(a) Number	(t) Length		(b) Each	(a) Number	(t) Length		(b) Each
	in.	mm.			in.	mm.	
29	9	229	\$6.60	30	13	330	\$8.00

**No. 1066. Double Side Matching Plane**

This plane is reversible for tonguing and grooving, and is so arranged that by turning the plane over the same size cut may be made in both edges. Japanned finish; length, $8\frac{1}{8}$ in. (225 mm.); each, \$5.00. Three sizes: Nos. 1066, 1067 and 1068, for matching $\frac{3}{8}$ -, $\frac{5}{8}$ - and $\frac{7}{8}$ -in. (10 16 22 mm.) boards respectively.

**No. 76. Circular Plane**

Has flexible steel face for planing curved surfaces, either convex or concave. A gauge at the side with graduated scale enables the user to quickly and accurately set the plane for similar circles. Japanned finish; length, 10 in. (254 mm.); $1\frac{1}{4}$ -in. (44 mm.) cutter; each, \$9.30.



No. 1080. Combination Plane

Designed for dadoing, rabbeting, tonguing and grooving, beading, slitting and sash cutting. It may also be used as a filletster and, with special cutters, as a reeding plane. It is supplied with spur cutters and depth gauges. Regularly packed with 25 cutters of various shapes. Screw adjustment; East India mahogany handle and fence plate; nickel plated. Size, 10 $\frac{3}{4}$ in. (273 mm.); packed complete in banded box of stained hard wood, with canvas case for cutters; each, \$19.00.



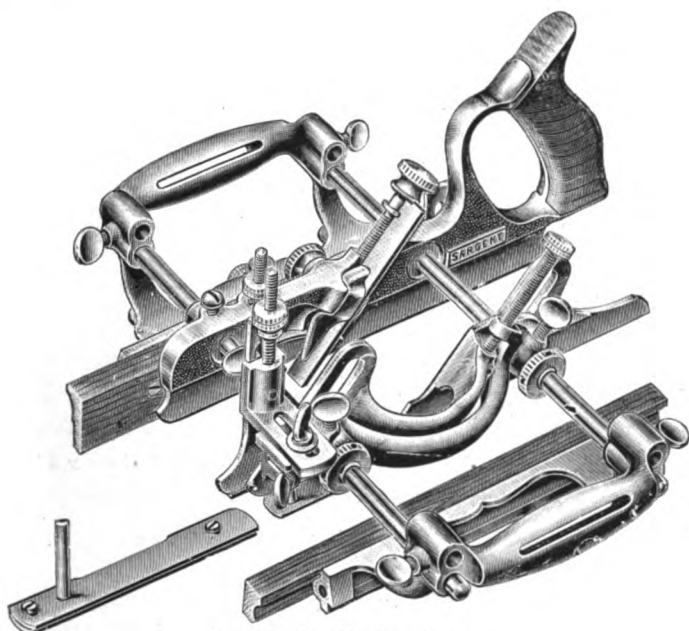
No. 61. Router Plane

Closed throat; wood handles; screw adjustment. Nickel plated; two cutters, $\frac{1}{4}$ and $\frac{1}{2}$ in. (6.35 mm.); each, \$2.25.



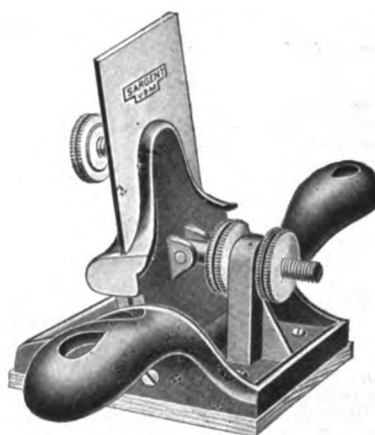
No. 62. Router Plane

Same as No. 61, with open throat, which allows the shavings to clear rapidly and gives the user a better view of the work; each, \$2.75.



No. 1085. Combination Plane

Will perform all the operations mentioned above and in addition may be used for making hollows and rounds, and a variety of moldings, including Ogee (Reverse, Roman and Grecian), and quarter round. Packed with 54 cutters; each, \$35.40.



No. 53. Scraper Plane

Especially suitable for scraping veneers and finishing cabinet and other fine work. May also be used for removing old paint and glue. Raised handles; beech-wood face. Japped; 3 $\frac{1}{2}$ -in. (89 mm.) face; 2 $\frac{1}{2}$ -in. (64 mm.) cutter; each, \$4.30.



No. 54. Handled Cabinet Scraper

By means of the cutter binding screw the cutter may be slightly curved in order to make it more effective on cross-grained wood. Japped; length, 11 in. (279 mm.); 2 $\frac{3}{4}$ -in. (70 mm.) cutter; each, \$1.70.



No. 51. Floor Scraper

Wood handle; japped; length, 10 in. (254 mm.); 3-in. (76 mm.) cutter; each, \$1.70.



No. 73. Router Plane

This router may be used on very narrow work because of the small size of the cutter. It is so constructed that the cutter and clamp screw may be moved to the end position when space is limited. This plane may be used as a depth gauge by reversing the cutter. Nickel plated; 3 $\frac{1}{2}$ in. (79 mm.); 1 $\frac{1}{4}$ -in. (32 mm.) cutter; each, \$0.50.

FABRICANTES DE QUINCALLA

Candados, Cerrojos, Cerraduras y Cepillos

Productos Sargent

Además de los productos ya mencionados, esta Compañía construye un surtido completo de quincalla para constructores, cierres neumáticos para puertas, herramientas para carpinteros, tornillos y accesorios para fábricas de ataúdes.

Candados De Cilindro

Estos candados están provistos de gancho de doble cierre y se suministran ordinariamente con dos llaves bronceadas. También pueden suministrarse con un número ilimitado de cambios con una llave maestra para un juego compuesto de cualquier cantidad de candados. También pueden suministrarse para que abran con la llave de una cerradura usando para ello una llave maestra.

Tabla I. Candados de Cilindros

(a) Número del Candado; (b) Precio por cada uno; (c) Tamaño; (d) Sin Cadena; (e) Con cadena.

Tabla Ia. Candados para Automóviles y Motocicletas

Estos candados son de bronce fundido, con gancho de 2½ pulgs. medido en el interior y una vez cerrado.

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (c) Tamaño; (f) Material de que está hecho el eslabón.

Tabla Ib. Candados con Gancho de Bronce Fundido

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (c) Tamaño; (g) Material de que está hecho el cuerpo del candado.

Tabla Ic. Candados con Cuerpo de Hierro Fundido

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (e) Con cadena de Bronce; (c) Tamaño; (d) Sin cadena.

La fig. 1 del texto inglés representa una vista general de la fábrica Sargent situada en New Haven, Estado de Connecticut. Ocupa una superficie de 8,5 hectáreas y esta compuesta de 25 edificios. Tiene una producción diaria de 35 toneladas.

Candados con Gancho de Cierre Automático

Esta serie de candados tienen la ventaja de que el gancho se cierra automáticamente. Se pueden suministrar con un mayor número de cambios que los mencionados anteriormente y también pueden fabricarse para abrirlos por medio de una llave maestra. Cada una de estos candados se suministra con dos llaves bronceadas.

Tabla II. Candados con Gancho de Cierre Automático.

Cuerpo de Bronce Fundido y gancho de bronce pulido.

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (c) Tamaño; (d) Sin cadena; (e) Con cadena de bronce; (j) Número de cambios; (h) Número de palancas.

Tabla IIa. Candados con Cuerpo de Bronce Fundido y Gancho de Bronce Maleable

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (c) Tamaño; (d) Sin cadena; (e) Con cadena de bronce; (h) Número de palancas; (j) Número de cambios.

Candados de Hierro Fundido

Estos candados están provistos de ganchos de cierre automático. Están provistos de dos llaves de acero. Precio por 100, \$100.00.

Candados de Bronce Fundido

Todos estos candados están provistos de gancho de resorte.

Tabla III. Candados de Bronce Fundido, con Gancho de Acero Dulce

(a) Número; (k) Precio por el ciento; (c) Tamaño.

Tabla IIIa. Candados Hechos Totalmente de Bronce Fundido

(a) Número; (k) Precio por el ciento; (c) Tamaño.

Tabla IIIb. Candados Hechos Totalmente de Bronce con Gancho de Resorte.

(a) Número; (k) Precio por el ciento; (c) Tamaño.

Candados de Bronce Fundido "Big Bill"

Estos candados son extra fuertes; el mecanismo es todo de bronce. Están provistos de gancho de resorte y cierre automático. Tienen seis palancas y doce cambios. Cada uno va provisto de dos llaves planas.

Tabla IV. Candados de Bronce Fundido

(a) Número; (d) Sin cadena; (e) Con cadena estafiada; (c) Tamaño; (k) Precio por el ciento.

Candados de Acero Dulce y de Latón

Todos estos candados están provistos de gancho de cierre automático.

Tabla V. Candados de Acero Dulce y de Latón

Cada candado que forma una docena es diferente del otro. Están provistos de dos llaves planas. El cuerpo es de acero y el gancho, de hierro maleable.

(d) Sin cadena; (e) Con cadena estafiada.

Tabla V-a. Cuerpo de Acero y Gancho de Hierro Maleable

(a) Número; (c) Tamaño; (k) Precio por el ciento; (g) Color del cuerpo; (f) Color del gancho.

Tabla V-b. Cuerpo de Acero y Gancho de Hierro Maleable

(a) Número; (k) Precio por el ciento; (m) Con dos llaves planas; (n) Con dos llaves de hierro maleable.

Tabla V-c. Cuerpo de Acero y Gancho de Hierro Maleable

(a) Número; (k) Precio por el ciento.

Cerrojos Tubulares

No. 4204—Estos cerrojos están provistos de perilla de latón y el pasador es de hierro. Se proveen de dos llaves de acero.

No. 4207—Estos cerrojos son iguales a los anteriores pero tienen pasador de bronce.

No. 4227—Cuerpo esmaltado, pasado bronceado y perilla de latón. Está provisto de dos llaves planas.

Cerrojos de Cilindro

Tanto las cerraduras como los cerrojos de cilindro se pueden suministrar a solicitud con llave maestra que ajuste en la serie completa que se ordene.

Cerrojo No. J4250

Estos cerrojos tienen cuerpo de hierro y están esmaltados de negro. La perilla es bronceada. El cilindro es de bronce. Con cada cerrojo se suministran tres llaves bronceadas. Este cerrojo se abre por fuera por medio de la llave y por dentro, por medio de la perilla.

Cerrojo No. 4265

El cuerpo de estos cerrojos está esmaltado y la perilla es de bronce, así como el pasado y el cilindro. Cada cerrojo lleva tres llaves niqueladas. Por fuera se abre por medio de la llave y por dentro, mediante la perilla. El tope de que está provisto el cerrojo impide que se abra por fuera cuando éste está trabado.

Cerrojo No. 4287

Estos cerrojos tienen el cuerpo esmaltado y están provistos de tres llaves.

Cerrojo No. 4287½

Semejante al anterior y provisto de dispositivo para trabarlo. El pasador puede detenerse en su movimiento hacia adelante y hacia atrás.

Cerrojo No. M4290

Cuerpo de hierro y provisto de tres llaves bronceadas.

Cerradura de Cilindro con Pasador

Esta cerradura tiene cuerpo de hierro y pasador de bronce, así como también la perilla y los cilindros. Están provistos de tres llaves y dos cilindros.

Cerradura No. M4303

El pasador funciona por fuera mediante la llave y por dentro por medio de la perilla.

En el texto inglés se describen detalladamente varios otros tipos de cerraduras y cerrojos pero el espacio de que se dispone en el texto español no permite describirlas aquí.

Cepillos con Cuerpo Metálico y de Madera

Cepillo No. 707—Estos cepillos tienen ajuste automático y las guarniciones están pulimentadas. El mango es de caoba. El ajuste del hierro se hace por medio de un dispositivo que cada cepillo tiene al lado.

Tabla VII. Tamaños de los Cepillos No. 707

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (r) Cara suave; (s) Cara ranurada; (u) Ancho de los hierros; (w) Tipo.

Cepillo No. 407—Estos cepillos tienen guarniciones pulimentadas y los mangos son de caoba. El ajuste de los hierros se hace mediante un dispositivo situado al lado.

Tabla VIII. Tamaños de los Cepillos No. 407

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (r) Cara suave; (s) Cara ranurada; (t) Largo; (u) Ancho del hierro; (v) Tipo.

Cepillo No. 514 con Hierro muy Inclinado

Estos cepillos tienen ajuste de tornillo y los mangos son de caoba. Esta herramienta es especial para cepillar a través del grano. También puede usarse ventajosamente en aquellos casos en que se requiera un cepillado fino y preciso.

Cepillo No. 606

Esta herramienta dispone de ajuste de tornillo para la boca y ajuste patentado para el hierro.

Tabla IX. Tamaños de los Cepillos No. 606

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (t) Largo; (u) Ancho del hierro; (w) Guarniciones pulimentadas; (x) Guarniciones niqueladas.

Cepillo No. 306

Ajuste de tornillo para la boca y ajuste lateral para el hierro.

Tabla X. Tamaños de los Cepillos No. 306

(a) Número; (b) Precio por cada uno; (t) Largo; (u) Ancho del hierro; (w) Guarniciones pulidas; (x) Guarniciones niqueladas.

Cepillo Nos. 316, 5306, 104, 105, 106, 206, 107, 208, 217, 227, 505, 81, 507, 196, 79, 32 y 29.

Estos cepillos se ilustran en el texto inglés. Cada una de estas herramientas se presta para trabajos especiales y poseen características exclusivas. El espacio de que se dispone en el texto español no permite describirlos aquí.

Los señores interesados en estas herramientas harían bien en solicitar el catálogo general de la casa en donde se describen minuciosamente todas estas herramientas.

Cepillo para Machiembalar No. 1066

Esta herramienta puede alterarse para hacer ranuras hembras y machos. Largo 8¾ pulgs. (225 mm.). Precio por cada una, \$5.00. Se hacen en tres tamaños, Nos. 1066, 1067 y 1068 y se emplean para machiembalar tablas de ¾, ½ y ¼ respectivamente.

Cepillo Circular No. 76

La cara de este cepillo es de acero flexible y se recomienda para cepillar superficies curvas. Largo, 10 pulgs. 254 mm.). Precio por cada uno, \$9.30.

Cepillo de Combinación No. 1080

Este cepillo está provisto de hierros para hacer una gran variedad de trabajos. Tamaño, 10¾ pulgs. (278 mm.). Precio por cada uno, \$19.00.

Cepillo de Combinación No. 1085

Este cepillo es semejante al anterior pero está provisto de 54 hierros. Precio por cada uno, \$35.40.

Raspador para Pisos

Mango de madera. Largo 10 pulgs. (254 mm.). Precio por cada uno, \$1.70.

FERRAGENS E FERRAMENTAS

Cadeados; Fechaduras e Plainas de Carpintaria.

Artigos "Sargent"

A Sargent & Company fabrica um completo sortimento de ferragens para serviços domesticos, ferramentas de carpintaria e ferragens em geral.

Ilustramos no texto inglez, photographias dos differentes tipos de cadeados, fechaduras e ferramentas de carpintaria que fabricamos. Para maior facilidade de identificação, conservamos o nosso numero de fabrica sob cada artigo, o qual deverá ser usado nos pedidos de nossos freguezes. As tabellas encontradas no texto inglez dão os pormenores sobre cada artigo e seus cabeças significam: (a) Numero (b) Cada (c) Tamanho (d) Sem corrente (e) Com corrente estanhada (f) Argola (g) Caixa (h) Alavanca (j) Mundaças (k) Por cem (m) Duas chaves planas de aço (n) Duas chaves de ferro malleavel (p) Distancia ao centro do furo da chave (q) Para portas de espessuras de (r) Parte inferior acabada (s) Parte inferior ondulada (t) Comprimento (u) Ferro (v) Typo (x) Nikeladas (w) Folidas.

A Fig. 1 illustra a vista geral de nossa fabrica, situada em New Haven, Conn., cobrindo uma area de 8½ hectares de terreno, com 25 officinas que dispõem de 82700 m² de espaço e que despacham diariamente 35 toneladas de artigos acabados.

Cadeados "Sargent" de Mechanismo de Cilindro

Estes cadeados dispõem de argolas de molas duplas e são geralmente fornecidos com duas chaves de níquel-prata douradas. São fornecidos em varias combinações e com chaves "passe partout" (uma chave que abre todos os cadeados). Os differentes tipos destes cadeados são designados pelos Nos. P968, P988C, P959 ½ e P948. A Tabella I fornece os dados necessarios para estes cadeados.

Cadeados "Sargent" de Mechanismo de Cilindro Auxiliar

Todos os cadeados deste typo teem argolas de molas e que fecham-se automaticamente. Poderão ser fornecidos, á pedido, com maior numero de combinações do que aquellas especificadas e com chaves "passe partout." Teem duas chaves de níquel-prata douradas. São designados pelos Nos. 650c, 655½ e 660½. A Tabella II indica todos os pormenores sobre estes cadeados.

Cadeados de Ferro Fundido

Estes cadeados, No. BB726, teem argola de mola e que se fecha automaticamente. São de ferro fundido, preparado especialmente de maneira que não se enferrujarão. As argolas são de aço e latonizadas. Medem 2" (51 mm.) e custam \$100.00 por cada cem cadeados. Fornecidos com duas chaves de aço.

Cadeados de Bronze

Todos os cadeados de bronze dispõem de argolas de mola e que se fecham automaticamente. A Tabella III fornece todos os dados para estes cadeados conhecidos pelos Nos. 709, 739½ e 389C.

Cadeados de Bronze "Big Bill"

Estes cadeados são extraordinariamente fortes e teem todo o mecanismo feito de bronze. As suas argolas são de molas e fecham-se automaticamente. As seis alavancas de seu mecanismo estão muito bem dispostas e offerecem grande segurança. Fornecidos em doze combinações e com duas chaves planas de aço. Nos. 378C e 379. A Tabella IV fornece as informações precisas para os pedidos destes cadeados.

Cadeados de Aço Forjado e Bronze

Estes cadeados são os Nos. 675, 156, 496, 246, 5 e 156¼ e dispõem de argolas de mola que se fecham automaticamente. A Tabella V fornece os dados necessarios sobre estes cadeados.

Fechaduras para Portas

Estas fechaduras, conhecidas tambem pelo nome de Trincos, teem o mecanismo de cilindro e são de grande segurança. As Nos. 4204 teem lingueta de ferro, trava e são muito bem acabadas. Fornecidas com duas chaves planas de aço. As Nos. 4207 são iguaes a estas porem teem a lingueta de latão. As No. 4227 teem a caixa envernizada, lingueta latonizada, trava e são fornecidas com duas chaves planas de aço. As No. J4250 teem a caixa de ferro, lingueta, roldana e trava latonizada. Fornecidas com tres chaves de níquel-prata douradas. As No. 4265 teem a caixa de ferro envernizada, lingueta e roldana de latão e a trava latonizada. Tres chaves de níquel prata douradas.

As outras fechaduras illustradas no texto inglez são mais ou menos identicas ás ja descriptas diferenciando-se apenas na qualidade do metal de que são feitas, funcionamento e numero de chaves que são suppridas. Como é um artigo muito conhecido, deixamos de descrever-o e pedimos a fineza de nos escreverem para melhores informações sobre as nossas fechaduras.

A Tabella VI indica as dimensões principaes destas fechaduras. Todas as fechaduras são suppridas de parafusos adequados.

Ferramentas "Sargent" para Carpintaria

A Sargent & Company fabrica um sortimento completo de plainas de

varias qualidades para serviços de carpintaria e outras ferramentas usadas nesta arte.

Plainas com Lastro de Madeira e Guarnição de Ferro

As plainas No. 707 teem os lados polidos e o ferro é ajustado automaticamente. O cabo e a roseta são de acajú da India Oriental. Dispoem de um dispositivo especial e patenteado para ajustar o ferro com a face da plaina. Ferro fino (calibre 14). A Tabella VII indica os dados para estas plainas.

As plainas No. 407 são semelhantes as precedentes, porem usam ferro de calibre 12. A Tabella VIII indica os dados para estas plainas.

As plainas No. 514 são para trabalhos em angulos baixos e teem o ferro ajustados por meio de um parafuso. São muito usadas para aplainar transversalmente aos veios da madeira, porem poderão ser usadas tambem para trabalhos de bancada que requeiram bons acabamentos. Medem 356 mm. de comprimento; 51 mm. de boca de ferro e custam \$6.60.

As plainas No. 606 teem o ferro ajustado por meio de parafuso bem como tambem a bocca. Possuem um dispositivo especial para ajustar o ferro com a face da plaina. A Tabella IX fornece as informações mais necessarias sobre estas plainas.

As plainas No. 303 teem tambem o ferro ajustado por meio de parafuso e a bocca ajustavel. Possuem um dispositivo para ajustar o ferro com a face da plaina. A Tabella X, indica os tamanhos, preços, etc. sobre estas plainas.

As plainas No. 316 são iguaes as 306, diferenciando-se apenas em ter um cabo com roseta de acajú. A Tabella XI fornece os dados precisos sobre estas plainas.

As plainas No. 5306 teem as mesmas vantagens que as 306, diferenciando apenas no dispositivo de ajustar o ferro com a face da plaina. A Tabella XII, refere-se a estas plainas.

As plainas Nos. 104 e 105 são plainas ordinarias para serviços ligeiros. Medem 86 mm. de comprimento e 25 mm. de boca de ferro. As primeiras custam \$0.50 e as segundas \$0.60. As plainas Nos. 106 e 206 são identicas em construção, diferenciando-se apenas nos preços. Medem 140 mm. de comprimento e 35 mm. de boca de ferro. As plainas Nos. 106 custam \$1.00 e as 206 custam \$1.50 devido ao dispositivo de parafuso para ajustar o ferro com a face da plaina.

As plainas Nos. 107 e 208 são tambem semelhantes em construção, porem de preços differentes. Medem 191 mm. de comprimento e 41 mm. de boca de ferro. As Nos. 107 custam \$1.40 e as 208 custam \$1.90.

As plainas No. 217 teem dispositivos de parafusos para ajustar o ferro e medem 191 mm. de comprimento, 41 mm. de boca de ferro e custam \$2.00.

As plainas No. 227 podem ser usadas para aplainar superficies planas ou cantos, apenas deve-se inverter o ferro. Medem 197 mm. de comprimento e 41 mm. de boca de ferro. Custam \$2.00.

As plainas No. 505 são conhecidas como "Bull Nose" (Nariz de Touro). Medem 102 mm. de comprimento e 25 mm. de boca de ferro. Custam \$0.90. Usadas para trabalhos especiaes.

Os cepilhos No. 81 são de níquel-prata, com roseta de acajú da India Oriental. Adaptaveis para trabalhos de aplainar lados de moldes e entalhes. Medem 108 mm. de comprimento e dispõem de dois ferros de 13 mm. de boca. Custam \$2.90.

Os cepilhos No. 507 teem um dispositivo de para fuso para ajustar o ferro e servem tanto para trabalhos de lados direitos como esquerdo. Podem tambem ser usados como plainas communs. Medem 178 mm. de comprimento e 48 mm. de boca de ferro. Custam \$2.70.

As govêtas No. 196 medem 203 mm. de comprimento e são feitas em tres tamanhos differentes. As Nos. 196, 197 e 198 teem 25, 32 e 38 mm. de boca de ferro respectivamente. Custam \$3.30 cada uma.

As govêtas No. 79 dispõem de duas sédes de ferros para executar trabalhos differentes. Possuem um braço de extensão e um guia que podem ser collocados de qualquer lado da govêta. Medem 216 mm. de comprimento e 38 mm. de boca de ferro. Custam \$4.20.

As govêtas No. 32 são muito usadas para abrir encaixes distantes da superficie da borda do trabalho. A profundidade dos encaixes é regularizada por meio de um dispositivo graduado de que dispõem. Medem 203 mm. de comprimento e custam \$3.90. Para outras dimensões ver a Tabella XIII.

As govêtas No. 29 são usadas para trabalhos de carruagens, automóveis, etc. ou podem tambem ser usadas como simples plainas de bancada. Os seus ferros medem 54 mm. de bocca. Para mais informações ver a Tabella XIV.

As plainas duplas No. 1066 são plainas especiaes para trabalhos de encaixes, etc. Fornecidas em tres tamanhos: Nos. 1066, 1067 e 1068 para encaixes de 10, 16 e 22 mm. de profundidade, respectivamente.

As plainas de volta No. 76 teem o lastro de chapa de aço flexivel e são usadas para aplainar trabalhos de superficies concavas ou convexas. Dispoem de um ajuste graduado que muito facilita á pessoa conseguir rapidamente ajustal-as ao circulo desejado. Medem 254 mm. de comprimento e 44 mm. de bocca de ferro. Custam \$9.30.

As plainas combinação Nos. 1080 e 1085 são ferramentas especiaes e capazes de executar uma infinidade de trabalhos. As plainas No. 1080 são geralmente fornecidas com 25 ferros de varios feitios. Os ajustes dos seus ferros são feitos por meio de parafusos. As suas partes metalicas são todas nikeladas. Medem 273 mm. de comprimento e encaixotadas em fortes caixas de madeira de lei. Os ferros vão em caixas de pano encerado. Custam \$19.00. As No. 1085 executam os mesmos trabalhos que as 1080 e são fornecidas com 54 ferros. Custam \$35.40. As plainas para abrir entalhes centraes Nos. 61 e 62 são de rapido funcionamento e muito usadas. Os seus dois ferros são de 6 e 13 mm. de bocca. As No. 61 custam \$2.25 e as No. 62 custam \$2.75.

As plainas de abrir entalhes No. 73 são usadas especialmente para trabalhos de pouca largura. São nikeladas. Medem 79 mm. de comprimento e 32 mm. de bocca de ferro. Custam \$0.50.

As raspadeiras Nos. 51, 53 e 54 são para varios serviços de raspagens. As No. 51 medem 254 mm. de comprimento e 76 de bocca de ferro. Custam \$1.70. As Nos. 53 medem 89 mm. de face, 64 mm. de bocca de ferro e custam \$4.30. As No. 54 medem 279 mm. de comprimento, 70 de bocca de ferro e custam \$1.70.

QUINCAILLERIE

Cadenas, Serrures et Rabots

Produits Sargent

En plus des articles décrits ci-après, la Compagnie fabrique toute une série d'articles de quincaillerie pour le bâtiment, des amortisseurs de porte, des outils de charpentier et de la petite quincaillerie.

Cadenas à Cylindre Sargent

Ces cadenas ont un arceau à ressort à double fermeture et sont régulièrement fournis avec deux clés en maillechort doré. Ils peuvent être livrés avec une clé passe partout, pour une série quelconque. Le même passe partout peut servir à la serrure et au verrou de sûreté.

Dans les tables du texte anglais, les en-têtes correspondent à: (a) Numéro. (b) Prix à la pièce en dollars. (c) Dimensions, pouces, mm. (d) Sans chaîne. (e) Avec chaîne. (f) Arceau. (g) Boitier. (h) Pistons. (j) Combinaisons. (k) Par cent. (m) Deux clés plates en acier. (n) Deux clés en fonte malléable. (p) Distance du trou de serrure au bord de la porte. (q) Epaisseur des portes. (r) Dessous lisse. (s) Dessous rayé. (t) Longueur. (u) Lame. (v) Modèle. (w) Garniture polie. (x) Garniture nickelée.

Table I. Cadenas à Cylindre—Boitier en bronze fondu renforcé.

Table I-a. Pour Automobiles et Motocyclettes—En bronze fondu avec arceau de 64 mm. de longueur intérieure, fermé.

Table I-b. Arceau en Bronze Fondu.

Table I-c. Boitier Fondu—Anti-rouille, sablé; arceau bronze poli.

Cadenas Sargent à Cylindre Auxiliaire

L'arceau à ressort est à fermeture automatique, deux clés maillechort doré, avec clé passe partout sur demande.

Table II. Cadenas à Cylindre Auxiliaire—Boitier et arceau bronze fondu poli.

Cadenas en Fonte

Tous avec arceau à fermeture automatique.

Table III. Cadenas en Bronze Fondu—Boitier poli, arceau acier nickelé.

Table III-a. Tout Bronze Fondu Poli—Intérieur bronzé, douze changements.

Table III-b. Tout Bronze Fondu—Ressort de rappel renforcé.

Cadenas Bronze Fondu "Big Bill"

Extra robuste, intérieur en bronze, tous avec arceau, à fermeture automatique à ressort. Deux clés plates en acier.

Table IV. Cadenas en Bronze Fondu

Cadenas en Acier et Bronze

Tous avec arceau à fermeture, à ressort automatique.

Table V. Cadenas en Acier et Bronze—Lourds, tous différents dans la douzaine. Deux clés plates nickelées, boitier acier et arceau en fonte malléable.

Verrous de Sûreté, Système Tubulaire

No. 4204 à bouton cuivre et arrêt à coulisse, pêne en fer, deux clés plates en acier. No. 4207 avec pêne en bronze. No. 4227 avec pêne bronzé.

Verrous de Sûreté à Cylindre

Toutes les serrures à cylindre peuvent être livrées par séries, avec passe partout de série et maître passe partout ouvrant toutes les séries.

No. J4250—Boitier fer, vernis noir, bouton bronzé, arrêt à coulisse, cylindre bronze, trois clés maillechort dorés. Ouvrant par clé extérieurement et par bouton intérieurement, pêne rentrant.

No. 4265—Boitier vernis, arrêt bronzé, bouton, pêne et cylindre en bronze, trois clés maillechort doré. Ouvrant par clé extérieurement et par bouton intérieurement, verrouillage de l'intérieur et pêne rentrant.

No. 4287—Boitier vernis, bouton, pêne, cylindre et arrêt bronze, trois clés maillechort oxydé.

No. 4287½—Comme le précédent, mais avec verrouillage de l'intérieur et pêne rentrant.

No. M4290—Boitier fonte, fond oxydé foncé, le reste bronzé, filets polis, bouton, pêne, cylindre et arrêt en bronze, trois clés dorées, pêne rentrant.

No. 4290½—Comme le précédent, mais avec verrouillage de l'intérieur.

No. 4290¾—Comme le précédent, mais à poignée au lieu du bouton.

No. M4293—Boitier acier, fond oxydé foncé, le reste bronzé, filets polis, bouton, pêne, arrêt et cylindre bronze, trois clés dorées, verrouillage de l'intérieur et fermeture à double tour par la clé de l'extérieur ou en tournant le bouton de l'intérieur.

No. 4295—Similaire au précédent.

Verrou de Sûreté à Deux Cylindres à Deux Pênes

Construction comme les précédents, mais à deux cylindres, trois clés plates en maillechort doré. Bouton intérieur à tirage. A double tour avec la clé de l'intérieur et de l'extérieur. Se font avec bouton ou poignée de tirage. Nos. M4303, 4307 et 4307RB.

Verrous de Sûreté à Cylindre et Pêne Rentrant

Se fait en 5 numéros: M4330, M4395 et M4337 étroits, M4369 carré et 4390 plus grand. Ils ont trois clés maillechort doré ou oxydé.

Verrous de Sûreté à Cylindre dans Mortaise

Le No. P4771 x 1034 pour porte mince, boitier vernis, gache en laiton, pêne et cylindre en bronze, trois clés maillechort doré. Loquet à face plate, à un cylindre et bouton au pêne en bronze, pêne rentrant avec arrêt. S'opère avec la clé de l'extérieur et par le bouton de l'intérieur.

No. P4802—Spécial pour des portes très minces, il est similaire au précédent, mais avec pêne plat.

Table VI. Dimensions des Verrous de Sûreté Sargent—Tous les verrous sont livrés avec les vis nécessaires. Tous sont réversibles droite ou gauche.

Rabots "Sargent" en Fer

No. 707. **Varlope en Fer**—Réglage automatique, monture polie, poignée et bouton en acajou des Indes Orientales. Réglage de côté breveté. Lames finies No. 14 gauge.

Table VII. Dimensions—Les numéros 718 et 722 ont un bouton réglable. No. 407. **Varlope en Fer**—Le même que le précédent, mais avec lame plus épaisse, No. 12 gauge.

Table VIII. Dimensions.

No. 514. **Rabot à Angle Faible et Varlope**—Réglage par vis et débouchure réglable. Ce rabot est spécial pour raboter à travers fil, le couteau étant réglé très bas. Il peut être aussi employé avantageusement comme varlope pour travaux très fins. Longueur 356 mm., fers de 51 mm.

No. 306. **Rabot en Fer**—A réglages comme le précédent.

Table X. Dimensions.

No. 316. **Rabot en Fer**—A réglages comme les précédents, poignée en acajou des Indes Orientales, garnitures polies finement.

Table XI. Dimensions.

No. 306. **Rabot en Fer**—A réglages comme les précédents, joint articulé, garnitures nickelées.

Table XII. Dimensions.

No. 104. **Rabot**—Fini vernis noir, longueur 89 mm., fer de 25 mm.

No. 105. **Rabot**—Avec poignée, fini vernis noir, longueur 89 mm., fer de 25 mm.

No. 106. **Rabot**—Fini vernis noir, longueur 140 mm., fer de 35 mm. de largeur.

No. 206. **Rabot**—Le même que le numéro 106, mais avec réglage par vis.

No. 107. **Rabot**—Fini vernis noir, longueur 191 mm., largeur des fers 41 mm.

No. 208—**Rabot**—Le même que le précédent, mais avec réglage par vis.

No. 217. **Rabot**—Fini vernis noir, avec réglage par vis, longueur 191 mm., largeur des fers 41 mm.

No. 227. **Rabot Double**—Fini vernis noir. Ce rabot peut être employé comme rabot ordinaire et aussi pour parties difficiles à atteindre avec le rabot ordinaire. Longueur 197 mm., largeur des fers 41 mm.

No. 505. **Rabot en Bout**—Fini vernis noir, longueur 102 mm., largeur des fers 25 mm.

No. 80. **Guillaume**—Nickelé, bouton en acajou des Indes Orientales. C'est un guillaume combiné pour main droite et main gauche. Très utile pour raboter de côté, moulurer et rainurer. La tête d'embouchure peut être enlevée pour raboter dans les coins. Longueur 108 mm., largeur des fers 13 mm.

No. 507. **Rabot Guillaume**—Avec vis de réglage. Bouton acajou, monture nickelée, pour main droite et main gauche. Le fer a un réglage rapide en hauteur, par vis. Peut être employé comme un rabot ordinaire. Longueur 178 mm., largeur des fers 48 mm.

No. 196. **Guillaume**—Avec guide très haut, l'outil à rainurer travaille en avant du large fer et assure des copeaux réguliers, longueur 203 mm., trois dimensions: 25, 32 et 38 mm. de fer.

No. 79. **Guillaume et Rabot de Coin**—Avec guide très haut, poignée et monture de poignée démontable, le fer peut être placé au centre ou en avant pour raboter dans les coins, la poignée peut être placée des deux côtés, pour droite et gauche, longueur 216 mm., largeur 38 mm.

No. 32. **Rabot à Moulurer**—Le guide est gradué, longueur 203 mm.

No. 29—**Guillaume Varlope**—Monture polie, poignée et bouton acajou des Indes Orientales. Il est muni d'une vis réglable breveté pour régler exactement le fer avec la face du rabot. Spécialement étudié pour travaux de carrosserie de wagon et d'automobile et pour planer, largeur de fer 54 mm. Peut être aussi employé comme varlope ordinaire.

Table XIV. Dimensions Principales.

No. 1066. **Rabot à Faire des Rainures Symétriques**—Ce rabot est réversible et spécialement désigné pour faire les rainures et languettes et en le retournant peut faire la moulure symétrique sur les deux côtés de la pièce de bois. Fini vernis noir, longueur 225 mm. Se fait en trois dimensions pour planches de 10, 16 et 22 mm. d'épaisseur.

No. 76. **Rabot à Semelle Mobile**—La semelle de ce rabot est flexible et permet de raboter des surfaces convexes ou concaves, un guide gradué sur le côté permet de régler rapidement l'outil pour des travaux similaires. Longueur 254 mm., fer de 44 mm.

No. 1080. **Rabot à Combinaison**—Permet de raboter, rainurer, moulurer, il est livré avec guides de profondeur et 25 fers de différentes formes. Il est à réglages par vis, poignée en acajou, monture nickelée, dimension 273 mm., emballé dans caisse à poignée et trousses toile pour les fers.

No. 1085. **Rabot à Combinaison**—Similaire au précédent, mais permet de plus de faire des creux et des arrondis, et une variété de moulures, y compris des cimaises et des quarts de rond, emballé avec 54 fers.

No. 51. **Grattoir de Plancher**—Poignée bois, longueur 254 mm., lame de 76 mm.

No. 61. **Plane**—Débouchure fermée, poignée bois, réglage à vis, monture nickelée, 2 fers de 6 et 13 mm.

No. 62. **Plane**—La même que la précédente, mais débouchure à dégalement.

No. 53. **Plane à Gratter**—Spéciale pour travaux bien finis d'ébénisterie, ou pour gratter la peinture et le vernis, poignées relevées, semelle en hêtre, fini vernis noir, semelle de 89 mm., fer de 64 mm.

No. 54. **Grattoir d'Ebéniste**—La vis permet de courber légèrement la lame pour faciliter le grattage à travers fils, fini vernis noir, longueur 279 mm., fer de 70 mm.

No. 73. **Plane**—Très utile pour travaux très étroits, le couteau peut être placé en bout, monture nickelée 78 mm., fer de 32 mm.

СКОБЯНОЙ ТОВАРЪ.

Замки висячіе и дверные; рубанки и т. д.

Издѣлія „Сарджентъ“.

Кромѣ издѣлій упомянутыхъ здѣсь Компания Сарджентъ производитъ полный ассортиментъ скобяныхъ товаровъ для построекъ, столовыхъ, техническихъ и хозяйственныхъ надобностей и т. д. Подробные иллюстрированные каталоги высылаются по запросу.

Висячіе замки „Сарджентъ“ съ вращающимся цилиндромъ.

Эти висячіе замки имѣютъ дужки съ двойными пружинными затворами и къ каждому доставляется пара золоченыхъ медно-розовыхъ ключей. Комбинація ключей самая разнообразная и по желанію къ извѣстной группѣ замковъ, открывающихся различными ключами, можетъ быть доставленъ одинъ „мастеръ-ключъ“, открывающій любой замокъ этой группы (спеціально приспособленной для этого). Дверные замки также могутъ быть изготовлены группами подъ общій „мастеръ-ключъ“.

Заводъ Компаніи Сарджентъ въ Нью-Хевенѣ, Коннектикутъ.

Площадь завода 7¼ десятины; число зданій 25; площадь пола мастерскихъ 82,700 кв. м.; ежедневное производство и отправка готовыхъ скобяныхъ товаровъ 35 тоннъ. (См. фиг. 1).

Примѣчаніе ко всѣмъ таблицамъ.

Во всѣхъ таблицахъ, приведенныхъ въ англійскомъ текстѣ, относящихся какъ къ замкамъ (I—VI), такъ и къ рубанкамъ (VII—XIV), заголовки отдѣльныхъ столбцовъ обозначены извѣстными буквами, соответствующими нижеслѣдующимъ словамъ: а) Номеръ. б) Каждый. с) Размѣръ. d) Безъ цѣны. e) Съ цѣною. f) Дужка. g) Оправа. h) Рычаги. j) Перемѣны. k) За сотню. m) Два плоскихъ стальныхъ ключа. n) Два ключа изъ коваго чугуна. p) Расстояніе отъ дверного наличника до центра замочной скважины. q) Толщина двери. r) Гладкая колодка. s) Желобчатая колодка. t) Длина. u) Желѣзко. v) Типъ. w) Полированная отѣлка. x) Никкелированная отѣлка.

Таблица I — (фиг. № P968; P988C). — Висячіе замки съ вращающимся цилиндромъ. Бронзовая оправа. Безъ цѣпочки и съ нею.

Таблица Ia — (фиг. № P948). — Висячіе замки для автомобилей и мотоциклетокъ. Бронзовая оправа. Высота дужки внутри 2½ дм.

Таблица Ib — (фиг. № P959-½). — Висячіе замки бронзовые.

Таблица Ic. — Нержавѣющіе чугунные висячіе замки. Матовая отѣлка полированныхъ бронзовыхъ дужки.

Таблица II — (фиг. № 650½). — Висячіе замки „Субъ-цилиндръ“. Бронзовая полированная оправа и дужка.

Таблица IIa — (фиг. № 650C; 655¼). — Висячіе замки „Субъ-цилиндръ“. Бронзовая оправа и дужка.

Чугунные висячіе замки — (фиг. № BV726).

Съ самозашелкивающимися пружинными дужками. Нержавѣющія оправы съ матовой отѣлкой. Стальные дужки покрыты мѣдью. № BV726; 2 дм.; Цѣна за сотню 100 долл. Два стальныхъ ключа.

Бронзовые висячіе замки.

Всѣ имѣютъ самозашелкивающимися стальными дужки.

Таблица III — (фиг. № 709). — Бронзовые висячіе замки.

Никкелированные стальные дужки.

Таблица IIIa — (фиг. № 739½). — Цѣльные бронзовые висячіе замки 12 перемѣнъ.

Таблица IIIb — (фиг. № 389C). — Цѣльные бронзовые висячіе замки съ массивнымъ пружиннымъ затворомъ.

Бронзовые висячіе замки „Бигъ Билъ“ — (фиг. № 378C).

Особенно прочные; бронзовый внутренний механизмъ. Всѣ имѣютъ самозашелкивающимися пружинными дужки. Шесть прочныхъ рычажковъ; 12 перемѣнъ. Два плоскихъ стальныхъ ключа.

Таблица IV — (фиг. № 378C; 379). — Бронзовые висячіе замки „Бигъ Билъ“.

Таблица V — (фиг. № 676). — Штампованные стальные и мѣдные висячіе замки. Дужки изъ коваго чугуна. Никкелированные ключи съ двойною борозкою. Шесть рычажковъ.

Таблица Va — (фиг. № 496; 5; 156¼). — Стальные висячіе замки.

Таблица Vb — (фиг. № 156). — Тоже.

Таблица Vc — (фиг. № 246). — Тоже.

Таблица VI — (фиг. № 4204; 4227; J4250; 4265; 4287; M4290; M4293; M4303; M4330; M4337; M4369; M4390; P4771 x 1034 и P4802). — Дверные замки „Сарджентъ“.

Рубанки „Сарджентъ“, деревянные и желѣзные.

№ 707 (см. фиг.). — Желѣзный верстачный рубанокъ.

Таблица VII — (фиг. № 707). — Рубанки съ патентованной установкой желѣзки (калибръ 14—тонкое).

№ 407 (см. фиг.). — Желѣзный верстачный рубанокъ.

Таблица VIII — (фиг. № 407). — Желѣзко болѣе толстое (калибръ 12).

№ 514. (См. фиг.). — Низкій желѣзный рубанокъ.

Таблица IX — (фиг. № 606). — Низкіе желѣзные рубанки.

Патентованное регулированіе.

№ 306 (см. фиг.). — Желѣзный рубанокъ съ патентованнымъ регулированіемъ.

Таблица X — (фиг. № 306). — Размѣры.

№ 316 (см. фиг.). — Желѣзный рубанокъ съ деревянной ручкой.

Таблица XI — (фиг. № 316). Размѣры.

№ 5306 (см. фиг.). — Желѣзный рубанокъ съ шарнирной ручкой.

Таблица XII — (фиг. № 5306). — Размѣры.

№ 104 (см. фиг.). — Малый желѣзный рубанокъ (безъ ручки).

Длина 3½ дм.; желѣзко 1 дм.; цѣна штуки \$0.50

№ 105 (см. фиг.). — Тоже (съ ручкой).

Размѣры тѣ-же; цѣна штуки \$0.60.

№ 106 (см. фиг.). — Желѣзный эмалированный рубанокъ.

Длина 5½ дм.; желѣзко 1¾ дм. Цѣна штуки \$1.00.

№ 206 (см. фиг.). — Тоже.

Какъ № 106, но съ установочнымъ винтомъ. Цѣна \$1.70.

№ 107 (см. фиг.). — Желѣзный эмалированный рубанокъ.

Длина 7½ дм.; желѣзко 1¾ дм. Цѣна штуки \$1.40.

№ 208 (см. фиг.). — Тоже.

Какъ № 107, но съ установочнымъ винтомъ. Цѣна \$1.90.

№ 217 (см. фиг.). — Желѣзный эмалированный рубанокъ.

Установочный винтъ; длина 7½ дм.; ширина; 1½ дм.; \$2.00.

№ 227 (см. фиг.). — Двойной рубанокъ.

Желѣзко можетъ быть повернуто для обстругиванія угловъ.

Длина 7¾ дм.; желѣзко 1¾ дм. Цѣна штуки \$2.00.

№ 505 (см. фиг.). — Рубанокъ съ закругленнымъ передкомъ.

Длина 4 дм.; желѣзко 1 дм. Цѣна штуки \$0.90.

№ 81 (см. фиг.). — Комбинированный рубанокъ.

Удобенъ для обстругиванія обоеихъ угловъ. Со съемнымъ передкомъ. Длина 4¼ дм.; 2 желѣзки по ½ дм. Цѣна \$2.90.

№ 507 (см. фиг.). — Угловой рубанокъ.

Никкелированъ; имѣетъ установительный винтъ; удобенъ для правого или лѣваго обстругиванія. Длина 7 дм.; желѣзко 1¾.

Цѣна штуки \$2.70.

№ 196 (см. фиг.). — Угловой рубанокъ.

Устанавливаемъ по глубинѣ; имѣетъ передній рѣзецъ (шпору).

Эмалированъ; длина 8 дм. Цѣна штуки \$3.30. Дѣлается въ трехъ размѣрахъ (№ 196, 197 и 198): съ желѣзкомъ въ 1 дм., 1¼ дм. и 1½ дм.

№ 32 (см. фиг.). — Пазовикъ.

Устанавливаемъ по глубинѣ; имѣетъ два переднихъ рѣзца (шпоры).

Длина 8 дм. Цѣна штуки \$4.80. Размѣры желѣзко даны въ таблицѣ XIII.

Таблица XIII — (фиг. № 32). — Размѣры пазовиковъ.

№ 79 (см. фиг.). — Фуговальный рубанокъ.

Устанавливаемъ по глубинѣ; можетъ работать справа или слѣва, а также какъ обыкновенный рубанокъ. Длина 8½ дм.

Желѣзко 1½ дм. Цѣна штуки \$4.20.

№ 29 (см. фиг.). — Верстачный рубанокъ.

Полированъ кругомъ; съ ручкой изъ краснаго дерева; патентованное приспособленіе для установокъ. Специально предназначень для экипажной работы, выдѣлки кузововъ для грузовиковъ и т. п. желѣзко 2½ дм.

Таблица XIV — (фиг. № 29). — Размѣры.

№ 1066 (см. фиг.). — Двухсторонній рубанокъ для паза и гребня.

Эмалированъ длина 8¾ дм. Цѣна штуки \$5.00. Въ трехъ размѣрахъ (№ 1066, 1067 и 1068): для досокъ въ ¾ дм., ½ дм. или ⅜ дм., соответственно.

№ 76 (см. фиг.). — Горбачъ.

Съ пружинящей поверхностью для обстругиванія кривыхъ поверхностей, возвышенныхъ или углубленныхъ. Установка по шкалѣ. Эмалированъ; длина 10 дм.; желѣзко 1¾ дм. Цѣна штуки \$9.30.

№ 1080 (см. фиг.). Комбинированный рубанокъ.

Для пазовъ, гребня, фальцеванія, прорѣзанія и другихъ фуговальныхъ работъ. Имѣетъ приспособленія для установки и переднихъ рѣзцовъ (шпоры). Доставляется обычно съ 25-ю желѣзками различнаго профиля. Никкелированъ. Размѣръ 10¾ дм.

Въ ящикѣ. Цѣна комплекта \$19.70.

№ 1085 (не показанъ). Комбинированный калевочный рубанокъ.

Для различныхъ калевочныхъ работъ. Доставляется обычно съ 54-мя желѣзками различнаго профиля. Цѣна комплекта \$35.40

№ 73 (см. фиг.). — Рубанокъ для модельщиковъ.

Для обстругиванія углубленій. Никкелированъ; размѣръ 3½ дм.; переставляемое желѣзко 1¼ дм. Цѣна штуки \$0.50.

№ 61 (см. фиг.). — Тоже.

Съ двумя деревянными ручками и установочнымъ винтомъ. Никкелированъ. Двѣ желѣзки въ ¼ дм. и ½ дм. Цѣна шт. \$2.25.

№ 62 (см. фиг.). — Тоже.

Съ открытымъ передкомъ. Цѣна штуки \$2.75.

№ 51 (см. фиг.). — Скребокъ.

Съ деревянной ручкой. Длина 10 дм.; желѣзко 3 дм. Цѣна \$1.10.

№ 53 (см. фиг.). — Скребокъ.

Съ двумя металлическими ручками. Длина 3½ дм., желѣзко 2½ дм. Цѣна каждого \$2.75.

№ 54 (см. фиг.). — Скребокъ.

Съ двумя металлическими ручками. Длина 11 дм.; выпуклое желѣзко 2¾ дм. Цѣна каждого \$1.35.